

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/8/1	802	186	8	
2018/8/2	802	186	8	
2018/8/3	802	186	8	
2018/8/4	802	187	8	
2018/8/5	802	187	15	
2018/8/6	802	186	11	
2018/8/7	802	187	7	
2018/8/8	803	187	7	
2018/8/9	803	187	9	
2018/8/10	802	187	9	
2018/8/11	802	187	10	
2018/8/12	802	186	9	
2018/8/13	802	186	14	
2018/8/14	802	186	13	
2018/8/15	802	186	9	
2018/8/16	802	186	9	
2018/8/17	802	186	9	
2018/8/18	802	185	9	
2018/8/19	806	186	9	
2018/8/20	805	186	10	
2018/8/21	803	187	13	
2018/8/22	805	187	9	
2018/8/23	803	185	6	
2018/8/24	803	187	6	
2018/8/25	795	185	13	停電停止の為
2018/8/26	803	187	7	
2018/8/27	804	187	9	
2018/8/28	803	186	8	
2018/8/29	803	186	15	
2018/8/30	802	186	14	
2018/8/31	802	186	9	

月間の 総稼動時間	743 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 442.79 T/M 廃プラスチック類: 19.59 T/M 廃油類: 75.43 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>